

Proceso de caracterización de luminarias.

PROCEDIMIENTO DE CARACTERIZACIÓN

Debe tenerse en cuenta que en el funcionamiento de un dispositivo "DIMinBOX" no influye únicamente el modelo de lámpara utilizada. Otras variables como la longitud y la sección del cable utilizado, los empalmes, etc. influyen de manera más o menos notoria. Debido a ello, para parametrizar debidamente un dispositivo "DIMinBOX" en una instalación concreta, sería necesario proceder acorde a los siguientes puntos:

- 1. Revise que la potencia instalada en el dispositivo nunca supere los límites establecidos en la hoja técnica.
- 2. Atendiendo al tipo de lámpara, se recomienda utilizar las siguientes configuraciones durante la fase de caracterización:
 - a) Lámpara de 12VDC con transformador electrónico → Ambos tipos de corte, inductivo y capacitivo.
 - b) Lámpara de 12VDC con transformador capacitivo → Corte capacitivo exclusivamente.
 - c) Lámpara de 12VDC con transformador inductivo → Corte inductivo exclusivamente.
 - d) Lámpara de 230VAC → Ambos tipos de corte, inductivo y capacitivo.
- Pasos a seguir para la caracterización de las luminarias en una instalación:
 - a) Seleccionar, mediante los objetos de test correspondientes, uno de los dos tipos de corte.
 - Verificar, utilizando los objetos de regulación absoluta con velocidad inmediata, a qué porcentaje comienzan a encenderse todas las lámparas. Este porcentaje definirá el nivel de regulación mínimo.
 - c) Verificar que los encendidos, tanto con velocidad "inmediata" como "regulada", no presentan ningún tipo de problema, ya sea presencia de errores o parpadeos. En caso de que no haya problemas, no será necesario definir un nivel de regulación máximo.
 - d) En caso de que la instalación presentase problemas en el punto anterior, verificar mediante encendidos con velocidades "inmediatas" y "suaves", el porcentaje a partir del cual se observan los problemas. Dicho porcentaje sería el **nivel de regulación máximo**.
 - e) Realizar los pasos anteriores con diferentes tipos de curva y con el otro tipo de corte (si procede), para asegurar la mejor parametrización para la instalación caracterizada.